



D'ACIERIE ELECTRIQUE INOX DANS LE BETON

Expérimentations menées au L2MGC sur les granulats de laitier d'Ugitech SA

Gildas ADEGOLOYE, Anne-Lise BEAUCOUR Sophie ORTOLA, Albert NOUMOWE







SOMMAIRE

- □ CONTEXTE ET OBJECTIF
- ☐ LES LAITIERS D'ACIERIE ELECTRIQUE INOX
- BETONS DE GRANULATS DE L.A.E INOX
- CONCLUSIONS

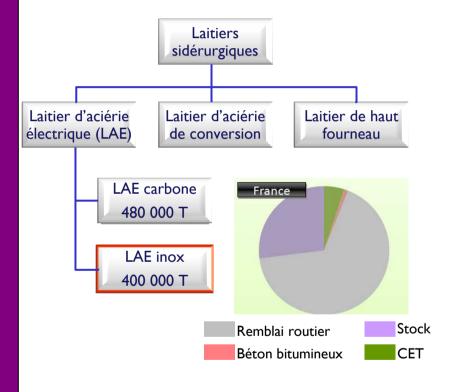


CONTEXTE

GRANULATS DE LAE INOX BETON DE GRANULATS LAE INOX

CONCLUSION

✓ Contexte et objectif



Pour l'industrie sidérurgique

- Coût élevé de traitement et de stockage
- Problème environnemental

Pour le domaine de la construction

- Développement durable : préservation des ressources en granulats naturels
- Economie du coût de la construction (ressources locales)

Objectif:

Valorisation des granulats de laitier d'aciérie inox dans le béton



CONTEXTE

GRANULATS DE LAE INOX BETON DE GRANULATS LAE INOX

Démarche expérimentale

Caractérisation des granulats de laitier LAE inox (conformité à la norme EN 12620)

- Densité, porosité, résistance à la fragmentation
- Analyse chimique, minéralogie (DRX, MEB + EDS)



Bétons ordinaire et à hautes performances

Taux de substitution des granulats silico-calcaires par des granulats de laitier (0%, 50% et 100%)

Performances mécaniques

Résistances à la rupture, module diYoung (28, 90 et 365 jours)

Facteurs de durabilité

Porosité à l'eau, perméabilité au gaz, stabilité dimensionnelle

Afoco 2014



CONCLUSION

Propriétés physiques



Laitier EAF inox Couleur gris foncé

Granulat	Densité réelle	Porosité (%)	Los Angeles (%)	
Silico- calcaire	2,46	4,2	30	
Laitier EAF	2,79	7,2	23	
Laitier AOD stabilisé) X (8,4	16	

Granulats denses et résistants à la fragmentation mais un peu plus poreux



Laitier AOD stabilisé Couleur vert claire

Composition chimique

Éléments	Laitier EAF	Laitier AOD
CaO (%)	41,7	58,4
SiO ₂ (%)	34,7	26,4
MgO (%)	9,1	2,1
Al ₂ O ₃ (%)	6,3	2,1

Indice de basicité

■ Laitier EAF inox: 1,3

Laitier AOD stabilisé: 2,3



CONCLUSIO

Composition chimique (suite)

Eléments	Granulat de laitier EAF inox	Granulat de laitier AOD stabilisé	Recommandations EN 12620
Chlorure soluble dans l'eau (%)	0,0005	0,0020	≤ 0,01
Soufre total (%)	0,26	0,18	≤
Sulfates solubles dans l'acide (%)	0,02	0,21	≤ 0,8
CaO libre (%)	0,07	0,07	-

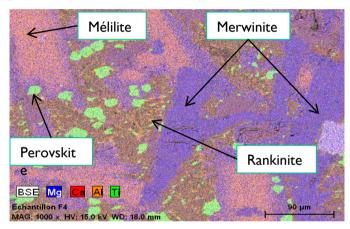


- Pas de perturbation de la prise et risque limité de corrosion des armatures
- Risque limité de détérioration des parements de béton (taches de rouille ou éclatement superficiel)
- Risque limité de gonflement lié à la formation d'ettringite ou à l'hydratation de la chaux
- CaO libre (EAF et AOD) < CaO libre LAC (4 à 10%)

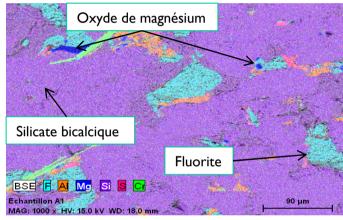


Composition minéralogique

Objectif: Recherche d'éventuelles phases minérales instables: Silicate bicalcique γ, CaO libre et MgO libre



Cartographie MEB-EDS du laitier EAF Inox



Cartographie MEB-EDS du laitier AOD

- CaO libre ni détecté en DRX ni par l'étude au MEB-EDX
- MgO libre (Periclase) non observé dans les EAF inox et en proportion minoritaire dans les AOD
- Silicate bicalcique présent dans les AOD stabilisé mais pas sous sa forme gamma (DRX)



NTEXTE GRANULATS DE LAE INOX

BETON DE GRANULATS LAE INOX

CONCLUSION

√ Formulation des bétons

	ВНР	ВО
E/C	0,3	0,55
CEM I 52,5 (kg/m ³)	500	370
Granulat 4/20 (kg/m³)	1053	1048
Granulat 0/4 (kg/m³)	650	700
Eau (kg/m³)	150	204
Superplastifiant (kg/m³)	3,7	0
Consistance	Classe S4	Classe S4

- Taux de substitution des granulats silico-calcaires par des granulats de laitier (0%, 50% et 100%)
- Volume constant des gros granulats
- Type de granulats de llaitier :: EAF, AOD AOD stabilisé let mélange (EAFD) AOD)

Intérêts BHP

- Meilleure résistance mécanique de la matrice cimentaire
- Faciès de rupture trans-granulaires
- Mis en évidence du rôle des granulats

Intérêts BO

- Comparaison avec les bétons courants
- Confirmer ou infirmer les résultats des BHP



ONTEXTE GRA

GRANULATS DE LAE INOX

BETON DE GRANULATS LAE INOX

CONCLUSION



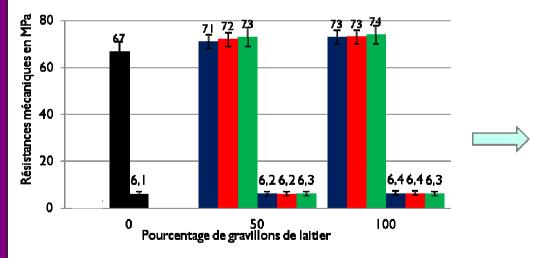
Essai de Compression

✓ Résistances à la compression et à la traction à 28 jours

- Normes NF EN 12390-2 et NF EN 12390-3
- 6 éprouvettes 16x32 cm par formulation étudiée
- Taux de chargement 0,5 MPa/s



Essai de traction par fendage



■Béton de granulat de laitier EAF ino×

■Béton de granulats de laitier EAF inox + AOD stabilisé

■Béton de granulat de laitier AOD stabilisé

■ Béton de granulat silico-calcaire

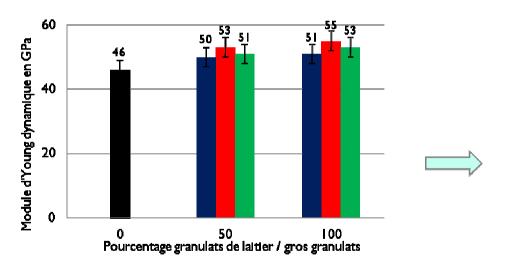
Meilleures résistances pour les bétons de granulats de LAE inox :

- Résistance des granulatss de laitier (LA ≤ 25)
- Surface rugueuse et poreuse des granulats de laitier

CONCLUSION

✓ Module d'Young à 28 jours

- 3 disques 5x15 cm par formulation et par âge
- Etuvage des disques à 80°C pendant: 30 jours
- Impulsion vibratoire (temps de propagation)



- ■Béton de granulat de laitier EAF inox
- Béton de granulat de laitier AOD stabilisé
- ■Béton de granulat EAF inox+ AOD stabilisé
- Béton de granulat silico-calcaire



Mesures ultrasoniques

Les bétons de granulats de laitier sont plus rigides que les bétons de granulats silico-calcaires

- Gain de 10% pour les bétons de granulats: 100% laitier EAF
- Gain de 20% pour les bétons de granulats 100 % laitier AOD

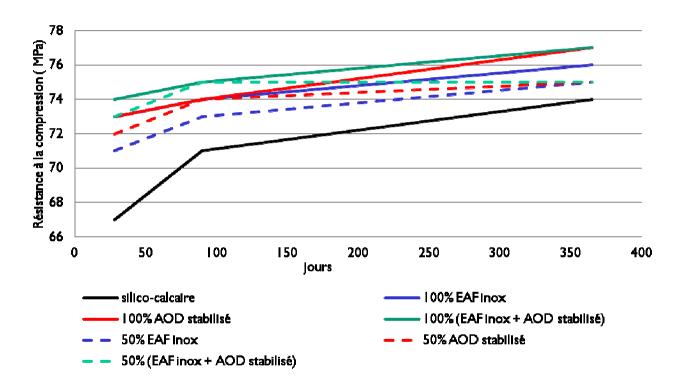


ONTEXTE GRANULATS DE LAE INOX

BETON DE GRANULATS LAE INOX

CONCLUSION

Conservation dans le temps des résistances mécaniques



- Amélioration dans le temps des résistances à la compression de tous les bétons
- Augmentation des résistances de 10 % pour les BHP de granulats silico-calcaires, 4 à 5 % pour les BHP de granulats de LAE inox entre 28 et 365 jours



CONCLUSIO

√ Indicateurs de durabilité

Porosité à l'eau

■ NormerNF: ENF E2390-790-7

■ 9=échantillons||pansformfulation|

■ Saturation à d'eau pendant 24 hêt desures

■ Etuvāgevjusqu'à masse aconstante ante

BHP de	granulats :	Silico- calcaire	Laitier EAF inox		Laitier AOD stabilisé		Laitier EAF inox + AOD stabilisé	
Pourcentage volumique de granulat de laitier		0%	50%	100%	50%	100%	50%	100%
Porosité (%)	Moyenne	9,9	10,9	12,4	11,1	12,1	11,1	12,4
	Écart-type	0,52	0,71	0,29	0,47	0,38	0,67	0,63

- Porosité supérieure à celle des bétons de granulats silico-calcaires
- Porosité convenant pour classes d'environnement courantes
- Porosité intéressante vis-à-vis des propriétés thermiques



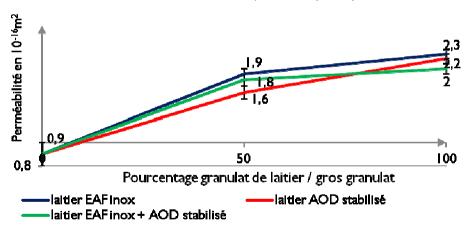
√ Indicateurs de durabilité (Suite)



Mesure de perméabilité

Perméabilité au gaz

- Recommandations LCPC
- 3 disques 5 x 15 cm par formulation étudiée
- Etuvage à 80°C des disques pendant 30 jours
- Injection d'azote dans le disque et régime permanent



- Faible augmentation de la perméabilité au gaz avec le pourcentage de granulats de laitier
- Perméabilité convenant aux classes d'environnement courantes



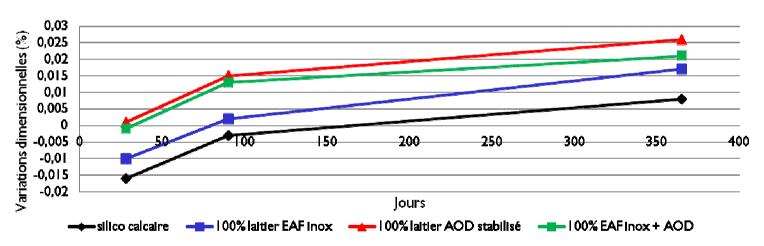
CONCLUSIO



Mesure de gonflement

Stabilité dimensionnelle

- A partir de la norme NF P18-454
- 3 éprouvettes 7 x 7 x 28 cm conservées à l'eau
- 24 mesures par éprouvettes et par échéance



- Diminution (EAF) et suppression (AOD) du retrait à 28 jours
- Léger gonflement des bétons de granulats de laitier
- Variations dimensionnelles l'égèrement inférieures aux limites admissibles (FD P18-456)



CONCLUSIO

Pour une valorisation des granulats de LAE inox dans le béton, les résultats sont très encourageants

- Augmentation de 5% des résistances à la compression des bétons de granulats de laitiers notamment pour les bétons de granulats 100 % laitier
- Augmentation du module d'élasticité des bétons de granulats de laitier: gain de 10% pour les laitiers de four et 20% pour les laitiers AOD.
- Valeurs de porosité et de perméabilité convenant aux classes d'environnement courantes
- Diminution du retrait avec l'augmentation de la fraction volumique de granulats de laitier substitués.
- Variations dimensionnelles des bétons de granulats de laitier AOD légèrement inférieures aux valeurs admissibles.
- Porosité intéressante pour les propriétés d'isolation de ce béton



Merci de votre attention

gildas.adegoloye@u-cergy.fr

